

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Обект: „Неотложни ремонтни дейности, свързани с предписанията, направени в техническите паспорти на сградите в пристанище Варна“

I. СЪЩЕСТВУВАЩО ПОЛОЖЕНИЕ

Ремонтните дейности, предмет на настоящата поръчка са предписани като неотложни в изготвените през 2013 г. технически паспорти на сградите в пристанище Варна. В тази връзка, те са заложени за изпълнение поетапно, като в утвърдената Програма за поддържане, ремонт и рехабилитация на пристанищната инфраструктура за 2015 г. на ДП „Пристанищна инфраструктура“, клон ТП „Пристанище Варна“ е предвиден бюджет в размер на 200 000 лв. без ДДС, финансиран от собствени приходи.

Настоящата поръчка предвижда ремонтни работи на сградата „МАГАЗИЯ ДВУЕТАЖНА № 6“, която се намира в южната част на пристанищен терминал Варна-Изток, град Варна, район „Одесос“. Тя е предназначена за складова база, склад и канцеларски помещения. Сградата е публична държавна собственост, АДС № 8087/23.12.2011 г., с кадастровен идентификатор 10135.1510.10.42 и 10135.1510.10.43, със застроена площ 4555 кв. м., разгъната застроена площ – 9110 кв. м, кота корниз - 16.32 м, кота било 17.82 м. Сградата е на два надземни етажа и е въведена в експлоатация през 1967 година.

Към настоящия момент Магазия № 6 се ползва от държавния пристанищен оператор „Пристанище Варна“ ЕАД.

Настоящата спецификация цели извършване на СМР за отстраняване на щети по колоните на първия етаж на магазията, нанесени по време на дългогодишната експлоатация, с което да се постигне възстановяване на цялостта и носимоспособността на конструкцията на колоните.



В техническия архив на Възложителя не се намира техническа документация и строителни книжа, свързани с проектирането, строителството и приемането на сградата. Не е известен авторът на проекта и годината на проектиране.

Основната конструкция на магазията е двуетажна скелетно – гредова стоманобетонова.

Първият етаж в напречна посока е на четири отвора с 7+7+7+5 – общо 35 м между крайните колони, сечение на колоните по външните стени 45/60. В надлъжно направление колоните са по крайните, вътрешни оси през 6 м, а по вътрешните оси – през 12 м и с размери 65/85. Таванско покритие на първи етаж – под втори етаж – монолитна стоманобетонова конструкция от греди в двете направления и стоманобетонова плоча.

Втори етаж – в напречно направление е на два отвора по 15 м, а в надлъжно направление – през 12 м, изпълнен е от стоманобетонови колони, надлъжни стоманобетонови греди, а в напречна посока шпренгелна метална греда през 6 м. Покритие – покривни панели 3,0/6,0. Обшивки на стените – на първи етаж стоманобетонови стени и прозорци, втори етаж – тухлена зидария и прозорци.

От северната и от южната страна на магазията, с външен достъп са оформени битови помещения на няколко нива, имащи достъп до второто ниво на магазията. Стълбището е двураменно, стоманобетонно. Помещенията, оформени на нивата, се използват към момента за битовки и офиси. На първият етаж, с директен достъп от запад, има две помещения.

Подът на магазията е от бетон. Вторият етаж е преграден на три обема. В обема на магазията има два товарни асансьора, идващи от долни ниво.

Сградата е с категория на пожарна безопасност Ф5В, място от група „Повишена пожарна опасност“ клас II-IIa.

В обекта има монтирано главно електро табло. Захранването е еднострално. Осветителната инсталация е изпълнена чрез метал-халогенни осветителни тела. Тя се включва чрез ТО, в което са монтирани въздушни контактори и ключове. Има монтирани monoфазни контакти тип „Шуко“/занулени/.

Няма ОВК инсталация.

От направеното обследване на конструкцията на сградата през 2013 г. се установява следното:

- не са констатирани деформации, пукнатини и провисвания, слягания на стоманобетоновата конструкция, фундаменти и бетонова настилка;
- има много колони с разбит бетон на колоните, скъсана надлъжна армировка и стремена по тях;
- има колони с предпазен метален кожух, но не е видно какво е състоянието на колоните под него;
- има колони с разкъсан метален кожух;
- всички тези дефекти в конструкцията на колоните на първи етаж са причинени по време на извършване на товаро – разтоварни работи, а не са причина на неправилно проектно решение;
- с така констатирани дефекти по колоните на магазията на първи етаж, състоянието на конструкцията на колоните може да се определи като критично.

Необходимите СМР за реализация на обекта са подробно описани в изготвената прогнозна количествена сметка, която е неразделна част към настоящата документация /Приложение № 1А/.

II. ИЗХОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Участниците в обявената поръчка са длъжни да се запознаят обстойно с информацията, представена в тази документация, както и да направят посещение на обекта в присъствието на представители на Възложителя.

В случай, че данните, предоставени от Възложителя, не са достатъчни за правилното изпълнение на задълженията, описани в настоящия документ, Участниците са длъжни писмено да поискат допълнителна информация. Възложителят следва да предостави цялата налична информация.

В случай, че не е изискана по надлежния ред от страна на Изпълнителя допълнителна информация, липсата на достатъчна такава не може да е причина за неправилно изпълнение на договорните задължения или всяко, свързано с това забавяне.

III. ОСИГУРЯВАНЕ НА ДОСТЪП ДО ПРИСТАНИЩЕН ТЕРМИНАЛ ВАРНА-ИЗТОК

Пристанищен терминал Варна – Изток е в интензивна експлоатация. За постигане на сигурност на пристанищен терминал Варна-Изток за всички лица, служители, МПС, строително оборудване и др. трябва да бъдат издадени пропуски за влизане в охраняема зона на пристанище Варна-Изток. Изпълнителят трябва да предвиди, свързаните с това време и средства.

IV. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И ИЗИСКВАНИЯ КЪМ МАТЕРИАЛИТЕ И ВИДОВЕТЕ СМР

Изпълнителят трябва да извърши закупуването и доставката на всички материали и услуги, необходими за извършването на ремонтните работи.

Всички елементи, детайли и материали, пристигащи на обекта, следва да бъдат сертифицирани и придружени с необходимите документи съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, да отговарят на БДС и отрасловите нормативи. Не се допуска влагане на материали, които не покриват и не удовлетворяват якостните изисквания или имат дефекти като изкривявания, отчуствания, пукнатини, както и елементи, имащи отклонения от проектните геометрични размери, извън нормативно допустимите такива. Модели, а ако това не е възможно – каталози, трябва да бъдат представени за одобрение от Възложителя преди поръчването на доставките.

Изпълнителят отговаря за точното поръчване, навременните доставки и безопасното складиране на материалите.

Изпълнителят трябва да вземе необходимите размери от място преди поръчването и доставката на материалите.

Изпълнителят трябва да изисква от доставчиците подробна информация, доказваща качеството на техните продукти – производствени сертификати за качество, документи за съответствие и инструкции да полагане/инсталациране и да съхранява тази информация като неразделна част от строителната документация.

Изпълнителят инициира процеса на одобрение на материали и оборудване, които ще бъдат вложени в СМР. Изпълнителят трябва да предаде на Възложителя необходимата информация навреме, съобразявайки сроковете, графиците и времето, необходимо за одобрение, поръчка и доставка.

Изпълнителят трябва да събира и съхранява информация за доставените и вложени в строителството материали и оборудване, доказващи тяхното качество, съответствие с действащите норми и експлоатационни параметри. Тази информация трябва да бъде на разположение за проверка от страна на Възложителя.

ВИДОВЕ СМР:

- **Демонтаж на стара бронировка от винкели и шини включително товарене и разговарване на депо, определено от Възложителят.** При извършване на демонтажните работи да се предпази стоманобетоновата конструкция от наряняване. Демонтирани елементи да се сортират по видове и да се складират на депо, посочено от Възложителят.
- **Почистване и грундирание на колони с грунд бетон контакт, както и изрязване.**

Преди грундиране на колоната основата да се почисти от замърсявания, да се изчука компрометираното бетоново покритие. Полагането на грунда да се извърши върху суха и обезпрашена основа.

• **Доставка и монтаж на анкери № 10x150 mm, анкериранни с инжекционна смола HILTI HIT HY – 150 или еквивалент.** Пробиват се отвори на разстояние 60 см осово по средата на дългата страна на колоната по вертикалата. Отворът се продухва и изчетква трикратно. Прахът се продухва още три пъти. Разтворът се инжектира от дъното на отвора навън на 2/3 от дълбината. Анкерите да се поставят преди да е изминало показаното време в техническата спецификация на избраната инжекционна смола в зависимост от околната температура. В зависимост от околната температура да се изчаква посоченото време за втвърдяване на разтвора, през което време анкерът не трябва да се пипа.

• **Изработка, доставка и монтаж на планка 50/50/10 с отвор ф14.** Изработват се планки с дадените размери и направа на централен отвор. Поставят се след втвърдяването на монтирания анкер и се заваряват за него. Заваръчният шев е монтажен и трябва да бъде изпълнен с катет kf = 6mm. Да се използват електроди за ръчно заваряване тип E46A по БДС 5517-77.

• **Доставка и монтаж на горещовалцована шина 50.10.** Шината да е изработена от стомана S235JR ПО EN 10056. Шината да се разпробие през 60 см с централни отвори ф14, напаснати с анкерите и да се монтира вертикално върху вече монтирани планки. Да се завари със заваръчен шев с катет kf = 6 mm към анкера. Да се използват електроди за ръчно заваряване тип E46A по БДС 5517-77. Само правоспособни заварчици, притежаващи доказана степен на професионална квалификация за съответния метод на заваряване, придружена със съответните документи, се допускат за извършване на заваръчни работи.

• **Доставка и монтаж на горещовалцован L профил 100x100x10.** Профилът да е от стомана S235JR ПО EN 10056. Вinkelът се монтира в четирите ъгъла на колоната. При монтажа да се спази отстояние от 10 mm от повърхността на съществуващата колона за осигуряване на пространство за проникване на торкретната смес между профила и съществуващата колона. В основата на колоната да се разкърти бетоновата настилка мин. 40-50 mm за замонолитване на профила в настилката. Само правоспособни заварчици, притежаващи доказана степен на професионална квалификация за съответния метод на заваряване, придружена със съответните документи, се допускат за извършване на заваръчни работи. Заваръчните шевове не трябва да имат видими пукнатини, въздушни джобове по повърхността и външни шлаки от заварени сплави. В случай, че такива дефекти бъдат открити, същите трябва да бъдат отстранени от изпълнителя, за негова сметка и при спазване на всички изисквания.

• **Доставка и монтаж на горещовалцована шина 50.5.** Шината да е от стомана S235JR ПО EN 10056. Да се завари с монтажен заваръчен шев с катет kf = 6 mm към L профила перпендикулярно външно в хоризонтално положение през разстояние 30 см осово. Да се използват електроди за ръчно заваряване тип E46A по БДС 5517-77. Само правоспособни заварчици, притежаващи доказана степен на професионална квалификация за съответния метод на заваряване, придружена със съответните документи, се допускат за извършване на заваръчни работи. Заваръчните шевове не трябва да имат видими пукнатини, въздушни джобове по повърхността и външни шлаки от заварени сплави. В случай, че такива дефекти бъдат открити, същите трябва да бъдат отстранени като се спазват изискванията.

• **Торкретиране на колони с цименто-пясъчен разтвор 1:3 с дебелина до 8 см (с добавка от полимерна дисперсна армировка в съотношение 900 гр/м³).** Повърхността на колоните трябва да се подгответ предварително като се отстрани прах, соли, сажди, масла, при метални конструкции отстраняване на корозия, при гладки бетонови настилки насичане на основата, добре измита и изсъхнала, при ронлива и стара основа премахване на повреден слой до появата на здрав слой, при стари армирани покрития отстраняване на корозия и усилване при необходимост. Правилната подготовка е изключително важен процес, защото от това зависи издръжливостта на положения торкрет бетон. Торкретирането при необходимост се изпълнява на няколко слоя като всеки следващ слой се полага след изсъхване на предходния слой.

- **Доставка и монтаж на горещовалцован L профил 60x60x6 за предпазен кожух.**

Профилът да е от стомана S235JR ПО EN 10056. Винкелът се монтира в четирите ѝгъла на колоната. Профилите се заваряват към горещовалцована ламарина и образуват предпазен кожух на колоната с височина $h = 2$ м от кота настилка. В основата на колоната да се разкърти бетоновата настилка мин. 40-50 mm за замонолитване на профила в настилката.

- **Доставка и монтаж на горещовалцована ламарина с $d = 5$ mm за предпазен кожух.** Ламарината да е от стомана S235JR ПО EN 10056. Ламарината се заварява със заваръчен шев с монтажен катет $k_f = 6$ mm към L профила по цялата му дължина като образува предпазен кожух.

- **Грундирание и боядисване на колони двукратно.** Да се спазват стриктно технологичните изисквания и правила за боядисване с готови фирмени бои и състави.

След приключване на ремонтните работи задължение на Изпълнителят е да изготви и предаде на Възложителя екзекутивен/ни чертеж/и (детайл/и).

V. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОБХВАТА НА ПОРЪЧКАТА

Основното задължение на Изпълнителя е да извърши със свои сили и средства всички необходими работи и дейности по изпълнението на поръчката, съгласно настоящата документация и приложенията към нея.

Изпълнителят ще бъде отговорен за планирането и цялостната организация за изпълнение на строителството.

Изпълнителят ще е длъжен всекидневно да координира изпълнението с представителите на Възложителя.

Изпълнителят ще е отговорен за изпълнението на строителните дейности в съответствие с правилата за изпълнение на строителните и монтажните работи и на мерките за опазване на живота и здравето на хората в и около работните площиадки, съгласно действащото българско законодателство.

Изпълнителят ще предостави подходящо квалифицирани и опитни кадри, които да организират и контролират и изпълнят всички дейности, свързани с реализирането на поръчката.

Изпълнителят е длъжен предварително да съгласува и получи одобрение от Възложителя за всички влагани в строителството материали, елементи, изделия и др. Използването на неодобрени от Възложителя материали не е позволено в нито една част на обекта.

Изнасянето на строителните отпадъци на регламентирано сметище и окончателното почистване на обектите е ангажимент на Изпълнителя (в това число всички дължими такси, разходи и др.).

Некачествено извършените работи не се заплащат от Възложителят и следва да бъдат коригирани за сметка на Изпълнителя.

VI. ОРГАНИЗАЦИЯ И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР

Изпълнителят е отговорен за цялостната организация за изпълнението на СМР, осигуряването на работна ръка, материалите, строителните машини, съоръжения, заготовки и всичко друго, необходимо за изпълнението на обекта. Работите трябва да бъдат изпълнени съгласно настоящата техническа спецификация и в съответствие с действащите норми и закони. Срокът за приключване на пълния обем дейности по изпълнение на строително-монтажните работи не трябва да е повече от 120 календарни дни, считано от датата на подписване на Протокола за осигуряване на достъп до строителната площиадка на обекта.

Изпълнителят следва да изпълнява стриктно задълженията си по Закона за здравословни и безопасни условия на труд /обн. ДВ., бр. 124/1997 г./ и подзаконовите нормативни актове, регламентиращи тези обществени отношения и по специално Наредба № 2 на Министерството на труда и социалната политика и Министерството на регионалното развитие от 22.03.2004 г. за

минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на СМР /обн. ДВ., бр. 37 от 04.05.2004 г./.

В процеса на строителството Възложителят е отговорен и изиска от Изпълнителя, а съответните контролни органи контролират спазването на правилата и нормите за здравословни и безопасни условия на труд от изпълнителя. Всички разходи, свързани с осигуряването на здравословни и безопасни условия на труд на работниците са изцяло за сметка на работодателя.

VII. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Изпълнителят трябва да предвиди всички мерки за предотвратяване на замърсяването със строителни отпадъци на територията на пристанищния терминал. Той следва да приложи ефективен контрол върху движението на използваните от него автомобили и техника, както и върху складирането на материали, отпадъци и други. Изпълнителят е длъжен да отстрани за своя сметка всички складирани отпадъци, да почисти всички участъци, замърсени с отпадъци по негова вина, включително и да ги измие.

По време на изпълнение на обекта, строителят следва да спазва разпоредбите на нормативните актове, действащи в Република България, относно опазването на околната среда и произтичащите от тях задължения за него. Всички разходи за възстановяване на качествата на околната среда се възстановяват от него. Лицата, при чиято дейност се образуват строителни отпадъци, следва да предприемат мерки за предотвратяване или намаляване на количеството им, а при възникване на замърсяване тези лица са длъжни да предприемат незабавно действия за ограничаване на последиците от него върху здравето на хората и околната среда.

VIII. ПРИЕМАНЕ НА ИЗПЪЛНЕНИТЕ РАБОТИ ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Проверката на обекта от представители на Възложителя във връзка с текущо или окончателно приемане на завършени видове работи трябва да стане в присъствието на Изпълнителя. Завършен вид работа не може да бъде приет, докато не се извършат необходимите измервания и проби за сметка на Изпълнителя, като последният е длъжен да уведоми представителя/ите на Възложителя за датата, на която такива проверки и проби могат да се извършат.

При измерване на количествата по видове работи ще се спазва следното:

Количествата на завършените видове работи се определят от Изпълнителя чрез измерване в присъствие на представител/ли на Възложителя. Когато представител/ите на Възложителя поискат някои видове работи на обекта да бъдат измерени, той/те трябва да известят Изпълнителя като му дадат подходящ срок, за да може той да присъства или да изпрати упълномощен представител. Изпълнителят или неговият представител трябва да помогат на представителя/ите на Възложителя при извършването на такива измервания и трябва да предоставят всички подробности, изисквани от него. Ако Изпълнителят не присъства или пропусне да изпрати упълномощен представител, измерването, направено от представителя/ите на Възложителя, ще бъде задължително за Изпълнителя.

Предаването и приемането на извършените строително-ремонтни работи - предмет на договора - ще се удостоверява с приемо-предавателен протокол за извършените работи и протокол за установяване на действително извършени работи, подписан от представители на страните по Договора.

Всеки протокол се приджурява от необходимите сертификати за качество на вложените материали, приложимите протоколи, съставени по реда на Наредба № 3 за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, декларации за съответствие на вложените материали със съществените изисквания към строителните продукти. Гореизброените документи се изготвят в три еднообразни екземпляра и се представят на определеното/ите от Възложителя за упражняването на инвеститорски контрол лице/лица.

Лицата, определени от Възложителя да упражняват инвеститорски контрол по договора проверяват всички представени документи и след като се уверят в съответствието им с действително извършеното на място, подписват изискуемите по договор документи /протоколи/.

IX. ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ

Гаранционият срок за изпълнение на ремонтните дейности, предмет на договора не може да бъде по кратък от минималния гаранционен срок, определен в чл. 20, ал. 4, т. 2 от Наредба № 2 от 31.07.2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти (Издадена от министъра на регионалното развитие и благоустройството, обн. в ДВ, бр. 72 от 15.08.2003 г., изм. и доп., бр. 49 от 14.06.2005 г.).

Началната дата на гаранционния срок е денят след подписване на приемо-предавателен протокол за окончателно приемане на извършените работи. Изпълнителят е изцяло отговорен за отстраняването на дефекти по време на гаранционния срок. Той ще изпълнява необходимите работи или поправки незабавно за негова сметка и в рамките на технологично разумни времеви периоди.

X. ПОЧИСТВАНЕ

След завършване на строителните и монтажни работи Изпълнителят трябва да отстрани от работните площиадки всички отпадъци, временните строителни знаци, инструменти, скелета, материали, строителна механизация, оборудване или др., които той или всеки негов подизпълнител е използвал при извършването на работите.

XI. РИСКОВЕ И ПРЕДПОСТАВКИ, КОИТО МОГАТ ДА ОКАЖАТ ВЛИЯНИЕ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА

Участникът трябва да изложи виждането си за възможните рискови фактори, които биха повлияли на успешното реализиране на поръчката, като ги идентифицира и оцени вероятността и въздействието им. Участникът трябва да представи конкретни мерки за управление на посочените фактори.

- Забава в срока и неспазване на графика за доставка на строителните материали и конструктивни елементи;
- Сериозно изоставане в изпълнението на СМР;
- Причиняване на неудобство на пристанищния оператор и други ползватели в района по време на изпълнение на строително-монтажните работи, вследствие прекъсване на транспортните и други инженерни мрежи.
- Неспазване на нормативни изисквания за безопасни и здравословни условия на труд или за опазване на околната среда, което води до временно спиране работата на обекта.

Приложения към техническата спецификация:

1. Технически паспорт на сграда „Магазия двуетажна № 6“.
2. Чертеж в PDF формат на разпределение кота ± 0.00 .
3. Чертеж в PDF формат на фасади Изток и Запад.
4. Чертеж в PDF формат на разрези А-А, Б-Б, фасади Север и Юг.