

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

I. Съществуващо положение

Обектът предмет на поръчката се намира на Пристанище Варна Запад. Територията обхваща западна пътна връзка и Портал 3.

II. ОПИСАНИЕ НА НАСТОЯЩОТО СЪСТОЯНИЕ НА ОБЕКТА

Изградения вътрешен път е стар, като скоро не е правен ремонт. По него се движат камиони и пристанищна техника с голямо натоварване, което през годините е фактор за появата на пукнатини и изронване на настилката. Предвижда се възстановяване на асфалтовия път и уширяване около Портал 3 с цел облекчаване на трафика минаващ през терминала. Портал 3 също не е ремонтиран през годините, той е морално остарял и неподходящ за съвременните изисквания на пристанищните дейности. Предвижда се обновяването на портал, поставяне на бариери и всякаво необходимо оборудване съгласно изискванията за сигурност на пристанищните територии.

Площта предмет на настоящата поръчка е около 32 100 м², и включва ремонтни дейности за възстановяване на асфалтобетоните настилки за безопасност на движението, направа на наклони за отвеждане на дъждовните води. Изграждане на нови кабелни трасета. Изтегляне на кабели и изграждане осветление и бариери и нов портал за контрол на достъпа, тротоарната настилка, подмяна на бордюри, повдигането и направа на нови шахти, подмяна на портална врата, нова ограда, изсичане на храсти, насипване на площадка с каменна фракция.

III. ОПИСАНИЕ НА ВИДОВЕТЕ РАБОТИ, ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

ПЪТНИ РАБОТИ

Предвидено е геодезическо заснемане на асфалтовия път, който ще бъде реновиран за подобряване пътнотранспортния трафик и уточняване отводняването на терена. Необходимите строително-монтажни работи за възстановяването на пътната настилка са:рязане на асфалтобетонна настилка с фугорез, технологично фрезозане на съществуващата асфалтобетонна настилка с дебелина до 6 см, машинофрезозане на неплътен асфалтобетон с дебелина до 5 см,разкъртване на съществуваща асфалтобетонна настилка, разкъртване на съществуваща трошенокаменна настилка,направа на първи и втори (свързващ) битумен разлив, доставка и машинно полагане на неплътен асфалтобетон за долен пласт, доставка и полагане на бетонови бордюри с размер 18/35/50, доставка и полагане на водещи ивици 10/25/50, доставка и машинно полагане на плътен асфалтобетон за горен пласт тип А със средна дебелина 5см, направа на лабораторни проби.

ОГРАДИ И ПОРТАЛИ

За възстановяване на оградата е необходимо да се извършат следните видове строително-монтажни работи: демонтаж на съществуваща ограда и портал, направа на кофраж и декофраж, доставка и монтаж на арматурна заготовка, доставка и полагане на бетон клас С 25/30сулфатоустойчив, доставка и монтаж на ограда от ковано желязо с размери Н=2,00м, L=3,00м, с профили 20/20мм и рамков профил 30/30ммс върхове на равно разстояние един от друг по дължината на оградата, доставка и монтаж на портална врата от ковано желязо с размери Н=2,00м, L=12,00м и с профили 20/20мм и рамков профил 30/30 мм,доставка и монтаж на мотор за плъзгаща врата с максимална тежест

3000 кг, скорост на отваряне не по-голямо от 16 метра в минута, изграждане на нова ажурна ограда сН=2,00м и L=3,00м, доставка и монтаж на автоматични бариери, турникет за контрол на достъпа и изграждане на фундаментите към тях.

ЕЛ РАБОТИ - КАБЕЛНИ КАНАЛИ и ОСВЕТЛЕНИЕ

На територията предвидена в поръчката е необходимо да се изградят нови кабелни канали и да се изтеглят нови кабели за портал и осветление. Необходимо е направа на машинен и ръчен изкоп, доставка и полагање на подложен бетон, доставка и полагање на армировка, доставка и полагање на ПВЦ тръби, муфирани, доставка и полагање на бетон за бетонов кожух, направа на шахти, направа на разпределително табло и РК, доставка и изтегляне на СВТ кабели и свързването им. Доставка и монтаж на улични LED осветителни тела 200 W.

IV. ИЗИСКВАНИЯ ЗА КАЧЕСТВОТО НА МАТЕРИАЛИТЕ, ТЕХНОЛОГИЯТА НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ВИДОВЕТЕ СМР ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ОБЕКТА

• Механизиран изкоп

Изпълнителят трябва да използва за извършване на изкопните работи такава механизация и такива методи на работа, които да отговарят на изискванията на материалите, подлежащи на изкопаване. Той е отговорен за поддържането на качествата на подходящите материали така, че когато те бъдат вложени в насипа и уплътнени, същите ще бъдат в съответствие с изискванията на тази спецификация. Преди започване на изкопните работи Изпълнителят трябва да освободи зоната за работа от всички свободно течащи води.

При извършване на изкопните работи трябва да бъде гарантирано максималното отводняване на изкоп по всяко време. Изпълнителят е задължен да изгради такива временни водоотводни съоръжения, които да гарантират бързото отвеждане на повърхностните и течащи води извън зоната на обекта. Да осигури, монтира, поддържа и експлоатира такива помпи и оборудване, които могат да осигурят нивото на водите под това на основите на постоянните работи за разпоредения срок.

При извършване на изкопните работи да се предприемат мерки за опазването на преминаващата надлъжно и напречно подземна инженерна индраструктура ВиК, Ел и др.

Превозването на изкопаните материали до мястото на насипване или депониране трябва да продължи, докато на това място има достатъчен капацитет и достатъчно работеща, разстилаща и уплътняваща механизация, или не приключи съответния вид работа. Излишният неподходящ материал трябва да бъде складиран на депа, осигурени от Изпълнителя. При извършване на изкопните работи не се допуска смесване на подходящ с неподходящ материал.

• Тръби за кабелни трасета, кабелозащитни тръби и кабели

Кабелните трасета за силовите кабели да се изпълнят с PVC тръби $\phi 110 \times 3.2 / SN8 /$ и $\phi 140 \times 4.7 SN8 /$, положени на един ред в бетонов кожух. Кабелозащитните тръби да се полагат на подравнено и нивелирано легло на подложен бетон. Трябва да се залее с бетон. Тръбите да са в съответствие със съществуващите международни стандарти (EN 12201; ISO 4427; DIN 8074/8075; EN 50086-2- 4). Капаците за ел. шахтите да са изработени изцяло от чугун и да са с клас на натоварване D 400. Силовите кабели - медни СВТ да са в съответствие на стандарт БДС 16291-85.

Да се спазват следните нормативи:

Правила за инсталиране на електрически съоръжения;

Правилник за приемане на електромонтажни работи;

Правила за техническо управление на електрически съоръжения и мрежи;

Правила за безопасност при работа с електрически уреди и съоръжения;

Правила за безопасност при работа и управление на електрически съоръжения и мрежи;

Всички инсталации и съоръжения трябва да осигуряват максимална защита срещу електрически удар. Това изискване трябва да стои като първо и най-важно съображение при вземането на решение от Изпълнителя относно избора на материали и работни методи, както и при окомплектоването с детайли.

Стриктно ще бъдат спазвани всички мерки за безопасност, уточнени в прилаганите стандарти и разпоредби.

Изпълнителят е задължен да достави всички необходими фиксиращи елементи и материали за инсталацията, части и инструменти за завършване на инсталацията в съответствие с настоящата спецификация и проектната документация.

Кабелните трасета трябва да бъдат защитени от топлинни фактори на външната среда, да не бъдат поставени на места, изложени на пряка слънчева светлина, както и на места с потенциален риск от възникване на пожар.

• Бетон С 20/25 сулфатостойчив с водоплътност $W=0.8$, вкл. Армировка, кофражи и всички свързани с това разходи, бетон С 12/15 за бетонов кожух

Влаганият в строителството бетон трябва да отговаря на изискванията на *Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.*

Контролирането и определянето на якостта на бетона трябва да бъде направено на базата на якостта на натиск на 28-ия ден и съгласно БДС EN 206-1 чрез статистически метод, позволяващ сравнения между действителната бетонна якост и стандартната (контролирана) якост за съответен клас бетон, който трябва да се постигне.

Преди да започне полагането на бетонната смес, трябва да се извърши следното:

Състоянието на основата, върху която се излива бетонната смес, трябва да изключва възможността за измръзване на бетона в зоната на контакт. Бетонът трябва да се полага така, че да се избегне разслояването на материалите и изместването на армировката и кофража.

Бетонът се уплътнява напълно по цялата дълбочина (докато въздушните мехурчета престанат да изскачат по повърхността), особено около армировката, залети с бетон вложки в ъглите на кофража и във фугите. Да се осигури сливането с предишните партии, но да не се повредят съседни участъци от частично втвърден бетон. Да се използват механични вибратори от подходящ вид(ове) за всеки бетон.

Когато се налага, вибрирането на бетона трябва да се съпровожда с ръчно уплътняване, за да се получи плътен бетон в ъглите и местата недостъпни за вибраторите.

Веднага след полагането му, бетонът да се защити от дъжд, от непосредствено слънчево въздействие и мраз.

При температура на въздуха по-ниска от 5°C и по-висока от 30°C, бетонови работи могат да се изпълняват само при наличие на съответни указания. Изпълнителят е длъжен след завършване на бетонирането да вземе мерки за предпазване на конструкцията от вредни последствия /засъхване, поява на пукнатини и др.

Изливането на бетона няма да бъде позволена, когато температурата на въздуха е под минус 5 градуса по Целзий (-5°C) или когато това бъде забранено, като зимни условия ще се считат тези условия, при които средната дневна температура е под +5°C, а минималната дневна температура – под 0°C. Изпълнението на бетонни работи в зимни условия, когато средната денонощна температура на външния въздух е под +5°C и минималната денонощна температура - под 0° C, трябва да се извършва при спазването на Инструкцията за извършване на бетонни и стоманобетонни работи при зимни условия.

Всички типове стомана, посочени в техническото задание, трябва да бъдат доставени от фирми с валидни сертификати за разрешение, издадени за производството и изработката на арматурна стомана. Да се използва стомана А-III.

Да се спазват следните стандарти :

БДС 4758-84 - Стомана горещо валцувана за армиране на стоманобетонни конструкции.

БДС 5267-74 - Стомана студеноприщипната за армиране на стоманобетонни конструкции.

БДС 5085-77 - Заваряване. Електроди метални обмазани за ръчно електродъгово заваряване на стомана и наваряване.

- **Полагане на бордюри**

Полагането на нови или подмяната на съществуващи бордюри се изпълнява с бордюри бетонови изделия в съответствие с БДС EN 1340:2005/AC:2006 и БДС EN 206 – 1/NA:2008, бетонов разтвор В12.5 в съответствие с БДС EN 206 – 1/NA:2008 и БДС 9673-84.

Бордюрите се полагат върху земновлажен бетон, нареждайки се в прави или криви участъци. Фугите между тях се запълват с разтвор, след като се провери правилното им положение и тяхното ниво чрез нивелация.

- **Основа на пътни и улични настилки**

Материалът, който ще се използва за направата на основата на настилка, може да съдържа такива материали като зърнести материали, получени при натрошаването на скали.

Изпълнителят ще проучи и избере източници за ползване при изграждането на основата и ще изготви пробни смеси и ще проведе изпитване за да се документира, че основата направена с материали от избрания източник, отговаря на изискванията. Изпитанията трябва също така да включват съотношението влага-плътност, общото съдържание на влага, коефициента на носимоспособност и оптимизиране на съставките и плътността, чрез тестване на различен зърнометричен състав за избор и одобрение на различни смеси за изпълнение на пробни участъци.

Преди да пристъпи към изграждането на който и да е от пластове, Изпълнителят ще положи и уплътни пробни участъци с различна дебелина на основата. Всеки пробен участък ще се изгражда със същите материали, пропорции на смесите, начин на смесване, разстилане, оборудване на валиране и строителни процедури, каквито са предлагат за изграждане на обекта.

Изпълнителят няма да пристъпва към изграждане на основата докато не бъдат одобрени материалите, методите и процедурите, установени с пробите.

Материалът може да се разстила с машина за полагане на настилки или самоходен грейдер с регулируема дъска за оформяне на откоси.

Машините за уплътняване ще бъдат възможно най-подходящи за уплътняване на пласта на основата до постигане на характеристиките

Няма да бъдат приемани недостатъчно уплътнени пластове, които: или ще бъдат премахвани без да се отпуска допълнително време, или ще бъдат повторно уплътнявани до достигане на необходимата степен.

Изпълнителят трябва за своя сметка да предпазва и поддържа уплътнените пластове до полагането на следващия пласт или на горния пласт. В поддръжката ще се включват незабавни ремонти на всякакви повреди или дефекти, каквито могат да възникнат в пласта, като това ще се повтаря толкова често колкото е необходимо за да може пластът да бъде поддържан постоянно в готовност и добро състояние

Трошеният камък трябва да отговаря на БДС 2282-83 и се полага върху суха и ненарушена основа на пътното легло. Фракциите предвидени за полагане на обекта са 30/60 и 0/18. Уплътняването се извършва с валяк.

- **Асфалтобетонена настилка**

Асфалтобетонената настилка при ремонтни работи и изкърпване на настилките се изпълнява с плътна смес, а при изравнителен пласт се полага неплътна смес или плътна смес. Асфалтобетонената смес трябва да отговаря на БДС EN 13108 и на „Техническа спецификация 2014г.“ на АПИ за изпитване на горещи асфалтобетонни смеси.

Производството и полагането на асфалтова смес не се допуска при температура на околната среда по-ниска от 5°C, нито при валежи от дъжд или върху мокра основа. Вложените асфалтобетонни смеси се придружават с декларация за съответствие.

Трябва да се вземат всички необходими предварителни мерки за предпазване на сместа от атмосферни влияния и по време на транспортиране и престоя преди разтоварване (покриване). Каросерията на превозните средства трябва да бъде напълно почистена преди натоварване с асфалтова смес. Сместа се превозва така, че да бъде предпазена от замърсяване и десортиране.

При доставянето на сместа в асфалтополагащата машина, тя трябва да бъде в температурните граници 14°C от температурата на работната рецепта. Ако значителна част от доставената смес в машината не отговаря на изискванията, или в сместа има буци, трябва да се прекъсне асфалтополагането до вземането на необходимите мерки за спазване на изискванията в „Техническа спецификация 2014г.“ на НАПИ.

Транспортирането на сместа до обекта се извършва с покрити с брезент транспортни средства, като времето за транспортиране на сместа не трябва да бъде повече от 45 минути. Общото време за транспорт и полагане на асфалтовата смес не трябва да превишава 60 минути.

Уплътняването на положената асфалтова смес се извършва с валяци /бандажни и пневматичен/, които трябва да се движат бавно и с равномерна скорост, при спазване на изискванията за уплътняване на асфалтовите настилки.

При машинно цялостно преасфалтиране на големи участъци (по-големи от 500 м² за един участък), по преценка на Възложителя, на посочени от него места и в негово присъствие, Изпълнителят взема сондажни ядки за лабораторно изпитване. Недостъпните места за уплътняване с валяк се уплътняват ръчно.

При изпълнение на ремонтни работи на настилката не са допустими неравности по фугата между съществуваща и новоположена асфалтова настилка, които влошават транспортно-експлоатационните качества на улиците и пътищата. Направа на четири броя ядки за доказване на дебелините в присъствие на представители на Възложителя и Изпълнителя.

Необходимо е да се осигури достатъчна производителност на асфалтосмесителя, достатъчен брой транспортни средства и подходящи условия на складиране така, че необходимите количества смес да бъдат доставяни за осъществяване на непрекъснатото

полагане на асфалтовите смеси. Каросерията на превозните средства трябва да бъде напълно почистена преди натоварване със смес. Сместа се превозва така, че да бъде предпазена от замърсяване и десортиране.

Транспортните средства трябва да бъдат експедирани за строителната площадка по такъв график и разпределение, че всички доставени смеси да бъдат положени на дневна светлина.

Доставянето на сместа трябва да се извършва с еднаква скорост и в количества, съобразени с капацитета на оборудването за асфалтополагане и уплътняване.

Трябва да се вземат всички необходими предварителни мерки за предпазване на сместа от атмосферни влияния и по време на транспортиране и престоя преди разтоварване (покриване).

При доставянето на сместа в асфалтополагащата машина, тя трябва да бъде в температурните граници 14°C от температурата на работната рецепта. Ако значителна част от доставената смес в машината не отговаря на изискванията, или в сместа има буци, трябва да се прекъсне асфалтополагането до вземането на необходимите мерки за спазване на изискванията в Спецификацията.

Транспортирането на сместа за дренажно пътно покритие до обекта се извършва с покрити с брезент транспортни средства, като времето за транспортиране на сместа не трябва да бъде повече от 45 минути. Общото време за транспорт и полагане на асфалтовата смес за дренажно покритие не трябва да превишава 60 минути.

Сместа трябва да бъде полагана върху предварително одобрена повърхност и само когато атмосферните условия са подходящи, и в съответствие със Спецификацията. Ако положената смес не отговаря на изискванията, трябва да бъде изхвърлена.

Сместа трябва да бъде положена по такъв начин, че да се намали до минимум броя на надлъжните фуги. По правило само една надлъжна фуга е разрешена, но се допуска включването и на втора асфалтополагаща машина.

Ако по време на полагането, асфалтополагащата машина неколккратно спре поради недостиг на смес или асфалтополагащата машина престои на едно място за повече от 30 min. (независимо от причината), трябва да се изпълни напречна фуга в съответствие със Спецификацията. Полагането трябва да започне отново, когато е сигурно, че полагането ще продължи без прекъсвания и когато са пристигнали поне четири пълни транспортни средства на работната площадка.

Всеки асфалтов пласт трябва да бъде еднороден, изграден по зададените нива и осигуряващ след уплътняването, гладка повърхност без неравности (вдлъбнатини и изпъкналости) и в уточнените толеранси. За започване изграждането на следващия асфалтов пласт е необходимо предния положен пласт да бъде изпитан и одобрен в съответствие с изискванията на Спецификацията. Когато конструктивната дебелина на един асфалтов пласт налага той да бъде положен на повече от един пласт, работата по втория трябва да започне веднага след полагане, уплътняване и охлаждане на първия пласт. Понякога, може да трябва почистване на готовия пласт и нанасяне на разлив за връзка.

Напречните фуги между отделните пластове трябва да бъдат разместени поне на 2 m. Надлъжните фуги трябва да бъдат разместени поне на 200 mm.

Използването на автогрейдери и ръчно разстилане на асфалтовата смес не се позволява с изключение на местата, в които е невъзможно да се работи с асфалтополагащата машина.

Асфалтовата смес трябва да отговаря на всички условия свързани с нивото, дебелината на пласта и нейната хомогенност.

Поне три валяка ще бъдат необходими по всяко време за една асфалтополагаща машина: един самоходен пневматичен и два бандажни валяка. Допълнителни валяци могат да се използват от Изпълнителя толкова, колкото са необходими за осигуряване на определената плътност на асфалтовия пласт и нормираните характеристики на повърхността. Работата на валяците трябва да бъде непрекъсната и ефективна.

Преди започване работа на обекта, Изпълнителят трябва да изпълни пробни участъци за всеки асфалтов пласт и неговата дебелина, за получаване на оптимални резултати при уплътняване, които след това ще бъдат използвани като минимум изисквания за уплътняването. Пробните участъци трябва да включват всички необходими дейности, включително и изпитванията съгласно Спецификацията за асфалтовите пластове или даден вид оборудване или вид работа, предложени от Изпълнителя, но не фигуриращи в разделите на тази Спецификация.

Веднага след полагането на асфалтовата смес, повърхността трябва да бъде проверена и ако има неизправности те трябва да бъдат отстранени изцяло.

За предпазване от полепване на асфалтовата смес по бандажите на валяците, те трябва да бъдат достатъчно овлажнявани, без да се допуска излишно количество вода. След уплътняването на надлъжните фуги и крайните ръбове, валирането трябва да започне надлъжно, от външните ръбове на настилката и постепенно да напредва към оста на пътя. Валяците трябва да се движат бавно с равномерна скорост и с двигателното колело напред, в непосредствена близост до асфалтополагащата машина. Скоростта им не трябва да надвишава 5,0 km/h за бандажните валяци и 8,0 km/h за пневматичните валяци.

Линията на движение на валяците и посоката на валиране не трябва да се променя внезапно. Ако валирането причини преместване на сместа, повредените участъци трябва да бъдат незабавно разрохкани с ръчни инструменти и възстановени до проектното ниво преди материала да бъде отново уплътнен. Не се допуска спирането на тежко оборудване и валяци върху не напълно уплътнен и изстинал асфалтов пласт.

- **Битумен разлив за връзка**

Разреденият битум трябва да бъде средногъстяващ се тип и трябва да отговаря на изискванията. Количеството битумен материал, което ще се нанася, трябва да бъде от 0,15 до 1,5 kg/m².

Първият разлив не трябва да се нанася когато температурата на атмосферната среда е по-ниска от 5°C, или когато вали, има мъгла, сняг или други неподходящи метеорологични условия. Работната температура, при която се полага разредения битум трябва да бъде от 60°C до 85°C.

Непосредствено преди полагане на първия битумен разлив, всички свободен материал, прах и други свободни материали трябва да се премахнат от повърхността с механична четка от одобрен тип и/или компресор, както се изисква. Всички места, показващи отклонения над допустимите или места с вдлъбнатини или слаби места, се поправят чрез разрохкване, премахване или добавяне на одобрен материал, повторно оформяне и уплътнение до предписаната плътност, като в този случай не се изисква измитане, или издухване на повърхността. След приемане на повърхността, се полага битумния разлив. Когато, повърхността върху която ще се полага първия битумен разлив е много суха и/или прашна, то тя трябва да се напръска слабо и равномерно с вода, непосредствено преди нанасянето на битумния материал за улеснението проникването на битума. Битумния материал не трябва да се полага, докато не изчезнат следите от водата на повърхността.

Качеството на влаганите материали ще се доказва с декларация за съответствието на строителния продукт, подписана и подпечатана от производителя или негов представител - (съгласно Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, приета с ПМС № 325 от 06.12.2006 г.). Влаганите строителни материали трябва да бъдат придружени с декларация за съответствие и с указания за прилагане на български език, съставени от производителя или от неговия упълномощен представител.

Изпълнителят трябва да укаже произхода на основните строителни материали, които ще бъдат използвани за обекта и които ще бъдат придобити от Възложителя вследствие на договора да изпълнение.

Сертификатът за произход трябва да бъде издаден от компетентните органи на страната на произхода на стоките/материалите, или доставчика и трябва да съответства на международните споразумения, по които тази държава е страна, или на съответното законодателство на Общността, ако държавата е членка на ЕС.

- **Изисквания към изпълнение на ограда.**

Да се монтират оградните пана от ковано желязо с размери H=2.00м и L=3.00м към металните колонки с размер 80/80/3мм. Рамковия профил от ковано желязо да е 30/30мм, а профилите в средата с размер 20/20мм. Металните пана е необходимо да бъдат закрепени към колонките, за да се осигури в максимална степен надеждната експлоатация на оградата. При недостатъчна добра стабилност да се монтират допълнително пети към отделните пана за по голяма стабилност на оградата. Оградното пано от ковано желязо да е грундирано с цинк-фосфатен грунд и боядисано матово черно. Вратата за портал да е изградена от същите елементи като на оградното пано. Размери на портала H=2.00м и L=12.00м. Същото е изискването към металния стълб 80/80/3 да е грундиран с цинк-фосфатен грунд и боядисан с матово черен цвят. Необходимо е да се представи мостра за одобрение на Възложителя.

Елементите на ажурната част на оградата да отговарят на следните характеристики:

Оградно пано: Размер на прозореца: 200 x 50 mm- или еквивалент; Дебелина на тела: минимум Ф5.0mm. Паното да е горещо поцинковано с минимум 40 г/м² и да има полиестерно(PVC) покритие минимум 100 микронна; Цвят: RAL 6005 – или еквивалент.

Ограден стълб с капачка: Брой фиксации на стълб: 6бр. Стълба да е двустранно горещо поцинкован с минимум 275 г/м² и има полиестерно (PVC) покритие минимум 60 микрона; Цвят:(RAL 6005); Фиксатори /Метални/, за монтаж на паната към стълбове, Цвят (RAL 6005) – или еквивалент.

Продуктите да са в съответствие с EN-10245-1 за устойчивост на корозия. Да бъдат придружени със сертификат, декларация за съответствие на материалите.

Мотор за плъзгаща се врата с максимална тежест на крилото 3000 кг., номинална скоростна отваряне 10/16 m/min, захранващо напрежение 230V/400V, устойчивост при разнообразни метеорологични условия – от -20 до 70 ° C, степен на влага защита минимум IP45.

- **Изисквания към изпълнение на системите за контрол на достъпа.**

Барьерните механизми да имат капацитет до 500 цикъла на час за надеждна работа, с дължина на рамото 4 000мм и движение на гредата до 3 сек. Да са изградени от стоманена конструкция с покритие за перфектна защита от корозия, дори при агресивна среда. Двоен хидравличен механизъм с балансираща пружина действаща на натиск. Да имат инсталирана система за принудително охлаждане при продължителна висока интензивност и висока температура на работната среда. Да поддържат връзки с

паркинг системи, защитни фотоклетки, сигнална лампа или светлини по рамото, дистанционно управление, четци за проху карти и др. Да са комплектовани с микропроцесорен контролен блок и софтуерно и хардуерно меню и вградена двуканална индуктивна примка. Температурен диапазон на работната среда да бъде от -30°C до +50°C. Да бъдат придружени с Декларации за съответствие с Директиви за безопасно използване на машинина.

Спецификация на турникетите: Двупосочен турникет с падащо рамо – пожарообезопасен, рамото пада автоматично при отпадане на захранването, масивен с 100 % иноксов корпус, да има контролер за управление, трираменник от неръждаеми тръби, да се управлява се със сух контакт, захранване – 220 V, да има възможност за регулиране на скоростта за превъртане на рамената, да се заключва автоматично след завъртане на трираменника, светодиоден дисплей със зелени стрелки, оказващи разрешената посока за преминаване, брояч за отчитане на преминалия поток, възможност за комуникация USB / LAN чрез допълнителен модул, автоматично превключващ режим на комуникация – контролер /конвертор RS485 към USB или LAN едновременно, възможност за аварийно отваряне от външна система, изход за акумулатор с предпазване от дълбок разряд. Турникетите да отговаря на стандарт БДС 50133-2-1 и EN 50133-2-1.

V. ОРГАНИЗАЦИЯ НА СТРОИТЕЛСТВОТО

Изпълнителят следва да изпълнява стриктно задълженията си по Закона за здравословни и безопасни условия на труд /обн.ДВ.бр.124/1997г./ и подзаконовите нормативни актове, регламентиращи тези обществени отношения и по специално Наредба № 2 на Министерството на труда и социалната политика и Министерството на регионалното развитие от 22.03.2004г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на СМР /обн.ДВ. бр.37 от 04.05.2004 г./.

В процеса на строителството, Представителят на Възложителя е отговорен и изисква от Изпълнителя, а съответните контролни органи контролират спазването на правилата и нормите за здравословни и безопасни условия на труд от изпълнителя. Всички разходи, свързани с осигуряването на здравословни и безопасни условия на труд на работниците са изцяло за сметка на работодателя.

Преди началото на строителството, Изпълнителят следва да предложи схема за временна организация на движението по време на строителството, която да бъде съгласувана и одобрена от Възложителя.

VI. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Изпълнителят трябва да предвиди всички мерки за предотвратяване на замърсяването със строителни отпадъци на улиците и пътищата, намиращи се до строителната площадка и използвани за движение на автомобили и техника, свързани с изграждането на обекта. Той следва да приложи ефективен контрол върху движението на използваните от него автомобили и техника, както и върху складирането на материали, отпадъци и други по пътищата, свързани с обслужването на строителството. Изпълнителят е длъжен да отстрани за своя сметка всички складирани по тези пътища отпадъци и да почисти платното за движение на всички участъци, замърсени с отпадъци по негова вина, включително и измиването му с вода.

По време на изпълнение на обекта, строителят следва да спазва разпоредбите на нормативните актове, действащи в Република България, относно опазването на околната среда и произтичащите от тях задължения за него. Всички разходи за възстановяване на качествата на околната среда се възстановяват от него. Лицата, при

чиято дейност се образуват строителни отпадъци, следва да предприемат мерки за предотвратяване или намаляване на количеството им, а при възникване на замърсяване тези лица са длъжни да предприемат незабавно действия за ограничаване на последиците от него върху здравето на хората и околната среда.

VII. ПРИЕМАНЕ НА ИЗПЪЛНЕНИТЕ РАБОТИ ОТ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Проверката на обекта от представителя на Възложителя във връзка с текущо или окончателно приемане на завършени видове работи трябва да стане в присъствието на Изпълнителя. Завършен вид работа не може да бъде приет, докато не се извършат необходимите измервания и проби /съгласно техническата спецификация/ за сметка на Изпълнителя, като последният е длъжен да уведоми представителя на Възложителя за датата, на която такива проверки и проби могат да се извършат.

При измерване на количествата по видове работи ще се спазва следното:

Количествата на завършените видове работи се определят от Изпълнителя чрез измерване в присъствие на представителя на Възложителя. Когато представителят на Възложителя поиска някои видове работи на обекта да бъдат измерени, той трябва да извести Изпълнителя като му даде подходящ срок, за да може той да присъства или да изпрати квалифициран специалист, който да го представлява. Изпълнителят или неговият специалист трябва да помагат на представителя на Възложителя при извършването на такива измервания и трябва да предоставят всички подробности, изисквани от него. Ако Изпълнителят не присъства или пропусне да изпрати специалист, измерването, направено от представителя на Възложителя, ще бъде задължително за Изпълнителя.

Предаването и приемането на извършените строително-ремонтни работи - предмет на договора ще се удостоверява с протокол за установяване на действително извършени работи, подписан от представители на страните по Договора или от конкретно определените в договора правоспособни лица. Всеки протокол се придружава от необходимите сертификати за качество на вложените материали, протоколи съставени по реда Наредба № 3 за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, декларации за съответствие на вложените материали със съществените изисквания към строителните продукти. Гореизброените документи, се изготвят в три еднообразни екземпляра и се представят на определеното от възложителя за осъществяването на инвеститорския контрол лице.

Определеното от възложителя за осъществяването на инвеститорския контрол лице проверява всички представени документи и след като се увери в съответствието им с действително извършеното на място, одобрява подписания протокол.

VIII. ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ

Гаранционните срокове за изпълнение на ремонтните дейности, които са предмет на договора между възложителя и изпълнителя не могат да бъдат по-малки от минималните срокове, посочени в Наредба № 2 от 31.07.2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти (Издадена от министъра на регионалното развитие и благоустройството, обн., ДВ, бр. 72 от 15.08.2003 г., изм. и доп., бр. 49 от 14.06.2005 г.).

IX. ПОЧИСТВАНЕ

След завършване на строителните и монтажни работи, Изпълнителят трябва да отстрани от работните площадки всички отпадъци, а също така и временните

строителни знаци, инструменти, скелета, материали, строителна механизация или оборудване, които той или всеки негов подизпълнител е използвал при извършването на работите.

СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ: Не повече от 120 календарни дни.